



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

UDT - CERT

CERTYFIKAT

Certificate

Nr CSW/667/2017

Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT
Management Systems Certification Body UDT-CERT

poświadcza, że firma:
certifies that the company:

REMSOD Sp. z o.o.

ul. Fabryczna 4, 88-101 Inowrocław

wdrożyła oraz stosuje wymagania jakości w spawalnictwie zgodnie z normą
has implemented and maintains a quality requirements in welding in compliance with

PN-EN ISO 3834-2:2007

EN ISO 3834-2:2005

Zakres certyfikacji według załącznika.

Scope of certification in the annex.

Data udzielenia pierwszej certyfikacji: Date of granting first certification:	15.02.2011	Data wydania certyfikatu: Date of issue:	29.03.2017
Data ważności poprzedniego cyklu certyfikacji: Date of validity of former certification:	13.02.2017	Data ważności certyfikatu: Certificate is valid until:	13.02.2020

Certyfikat wydano na podstawie auditu przeprowadzonego w dniach 08-09.03.2017 r.
Certificate issued on the basis of the audit carried out on 08-09.03.2017.

Dyrektor Departamentu
Certyfikacji i Oceny Zgodności
Director of the Certification and Conformity Assessment
Department

Jacek Niemczyk

Prezes UDT
UDT President

Andrzej Ziółkowski

Andrzej Ziółkowski

CEOC
INTERNATIONAL



AC 078

QMS

Załącznik do certyfikatu nr CSW/667/2017

Zakres certyfikacji na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2007

REMSOD Sp. z o.o.

ul. Fabryczna 4, 88-101 Inowrocław

1) Rodzaj wyrobów:

- rurociągi technologiczne i przesyłowe do gazów i cieczy,
- zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe,
- zbiorniki ciśnieniowe,
- konstrukcje stalowe.

2) Zakres prac:

wytwarzanie, naprawy, montaż, modernizacja i remonty.

3) Norma wyrobu / specyfikacje:

WUDT/UC/2003 Warunki Urzędu Dozoru Technicznego. Urządzenia ciśnieniowe.

PN-EN 13445 Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe,

PN-EN 13480 Rurociągi przemysłowe metalowe.

DIN 18800-7 Stalowe konstrukcje - wytwarzanie i kwalifikacja wytwórców.

DNV Standard for certification No.2.7-1 Offshore containers.

4) Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):

- 135, 111, 141, 311, 136, 141/111, 141/135, 134/141.

5) Materiały podstawowe (wg TR / ISO 15608):

grupa materiałowa: 1.1, 1.2, 3.1, 8.1, 10.1.

6) Personel wykonujący spajanie:

spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 287-1.

7) Personel nadzorujący procesy spajania:

Tomasz Miklaszewski posiada kwalifikacje zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

8) Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:

personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 473/PN-EN ISO 9712.

9) Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 ISO 3834-5:

PN-EN 287-1:2007 Egzamin kwalifikacyjny spawaczy. Spawanie – Część 1: Stale.

PN-EN 473:2002 Badania nieniszczące. Kwalifikacja i certyfikacja personelu badań nieniszczących. Zasady ogólne.

PN-EN 1435:2001 Badania nieniszczące złączy spawanych - Badania radiograficzne złączy spawanych.

Dyrektor Departamentu
Certyfikacji i Oceny Zgodności



Jacek Niemczyk