



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

UDT - CERT

CERTYFIKAT

Certificate

Nr CSW/667/2020

Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT
Management Systems Certification Body UDT-CERT

poświadcza, że firma:
certifies that the company:

REMSOD Sp. z o.o.

ul. Fabryczna 4, 88-101 Inowrocław

wdrożyła oraz stosuje wymagania jakości w spawalnictwie zgodnie z normą
has implemented and maintains a quality requirements in welding in compliance with

PN-EN ISO 3834-2:2007

EN ISO 3834-2:2005

Zakres certyfikacji według załącznika.

Scope of certification in the annex.

Data udzielenia pierwszej certyfikacji: Date of granting first certification:	15.02.2011	Data wydania certyfikatu: Date of issue:	05.03.2020
Data ważności poprzedniego cyklu certyfikacji: Date of validity of former certification:	13.02.2020	Data ważności certyfikatu: Certificate is valid until:	13.02.2023

Certyfikat wydano na podstawie auditu przeprowadzonego w dniach 27-28.02.2020 r.
Certificate issued on the basis of the audit carried out on 27-28 02 2020

Dyrektor Departamentu
Certyfikacji i Oceny Zgodności
Director of Certification and Conformity Assessment
Department

Jacek Niemczyk



AC 078

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-2:2007

Nr CSW/667/2020

Wydanie I z dnia 05.03.2020 r.

1) Rodzaj wyrobów:

Rurociągi technologiczne i przesyłowe do gazów i cieczy
Zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe
Zbiorniki ciśnieniowe
Konstrukcje stalowe

2) Zakres prac:

wytwarzanie, montaż, naprawa, modernizacja.

3) Norma wyrobu / specyfikacje:

PN-EN 13445	Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe
PN-EN 13480	Rurociągi przemysłowe metalowe
PN-EN 1090-2	Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych - Część 2: Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.
WUDT-UC	Nieobowiązkowe specyfikacje techniczne dla urządzeń ciśnieniowych
PN-EN 14161	Przemysł naftowy i gazowniczy - Rurociągowy systemy przesyłowe
DNV No. 2.7-1	Offshore containers
DNV-OS-C401	Fabrication and testing of offshore structures
Norsok M101	Structural steel fabrication

4) Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):

- 111, 135, 136, 138, 141, inne, 141/111, 141/135, 311..

5) Materiały podstawowe (wg ISO/TR 15608):

1.1, 1.2, 2.1, 3.1, 8.1, 10.1

6) Personel wykonujący spajanie:

spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje według norm: PN-EN ISO 9606-1.

7) Personel nadzorujący procesy spajania:

Remigiusz Zajdlewicz posiada kwalifikacje zgodne z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

8) Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:

personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodne z wymaganiami norm PN-EN ISO 9712,
kompetencje weryfikowane przez wytwórcę (dotyczy tylko VT).

9) Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy PN-EN ISO 3834-5:

ISO/TR 17671-2 Spawanie - Zalecenia dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 2:
Spawanie łukowe stali ferrytycznych

PN-EN 1011-2 Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 2:
Spawanie łukowe stali ferrytycznych.

PN-EN 1011-3 Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 3:
Spawanie łukowe stali nierdzewnych.

10) Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie nr CSW/667/2020 z dnia 23.01.2020 r. o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2007.

11) Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie nr CSW/667/2020 z dnia 23.01.2020 r. o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2007.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk