



Urząd Dozoru Technicznego
Jednostka Notyfikowana UDT-CERT Nr 1433

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI
ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

Nr 1433-CPR-0059

zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobów budowlanych:

Konstrukcyjne wyroby metalowe i elementy pomocnicze.
Konstrukcyjne elementy stalowe w klasach EXC1, EXC2
wg normy PN-EN 1090-2+A1:2012 IDT EN 1090-2:2008+A1:2011,
metoda 3a wg Załącznika A
do normy PN-EN 1090-1+A1:2012 IDT EN 1090-1:2009+A1:2011

wyprodukowanych przez:

REMSOD Sp. z o. o.
ul. Fabryczna 4
88-101 Inowrocław

w zakładzie produkcyjnym:

REMSOD Sp. z o. o.
ul. Fabryczna 4
88-101 Inowrocław

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy

PN-EN 1090-1+A1:2012 IDT EN 1090-1:2009+A1:2011
w systemie 2+ w odniesieniu do właściwości użytkowych określonych w niniejszym certyfikacie, są stosowane oraz że
zakładowa kontrola produkcji spełnia wszystkie wymagania określone dla tych właściwości użytkowych.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 16.03.2015 r. i pozostaje ważny, dopóki nie zmienią się metody badań i/lub wymagania dotyczące zakładowej kontroli produkcji, zawarte w zharmonizowanej normie, zastosowane do oceny właściwości użytkowych zadeklarowanych zasadniczych charakterystyk oraz sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub wycofany przez jednostkę certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

Zakres oraz warunki wydania i ważności certyfikatu określone zostały w załączniku.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

Anna Gerymska

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI -SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE-

Nr 1433-CPR-0059

Wydanie I z dnia 16.03.2015 r.

1. Rodzaj wykonywanych wyrobów budowlanych:

Konstrukcyjne wyroby metalowe i elementy pomocnicze.
Wykonywanie konstrukcyjnych elementów stalowych w klasach EXC1, EXC2 wg normy PN-EN 1090-2+A1:2012, metoda 3a wg Załącznika A do normy PN-EN 1090-1 +A1:2012.

2. Zakład produkcyjny:

REMSOD Sp. z o. o.
ul. Fabryczna 4
88-101 Inowrocław

3. Stosowane specyfikacje techniczne:

PN-EN 1090-1+A1:2012
Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Część 1: Zasady oceny zgodności elementów konstrukcyjnych.

PN-EN 1090-2+A1:2012
Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Część 2: Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.

4. Kwalifikacje zakładu:

Personel odpowiedzialny za Zakładową Kontrolę Produkcji:
Maciej Bukowski

Personel odpowiedzialny za nadzór spawalniczy wg PN-EN ISO 14731:2008:
Tomasz Mikłaszewski
Remigiusz Zajdlewicz

Procesy spawalnicze wg PN-EN ISO 4063:2011:

- 111: Ręczne spawanie łukowe elektrodą otuloną,
- 135: Spawanie MAG drutem elektrodowym litym,
- 138: Spawanie MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu metalicznym,
- 141: Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego,
- 311: Spawanie acetylenowo-tlenowe,

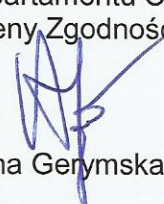
- 141/111: Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego/ ręczne spawanie łukowe elektrodą otuloną,
 141/135: Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego/ spawanie MAG drutem elektrodowym litym,
 135/141: Spawanie MAG drutem elektrodowym litym/ spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego.

Materiały podstawowe wg specyfikacji:

Material	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Specyfikacje materiałowe
Stale węglowe: S235 do S355	1.1 1.2 3.1	PN-EN 10025-2 PN-EN 10025-5 PN-EN 10210-1 PN-EN 10219-1
Stale odporne na korozję: 1.4301 1.4304 1.4311 1.4316 1.4541	8.1	PN-EN 10088-2 PN-EN 10088-3 PN-EN 10296-2 PN-EN 10297-2

5. Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie o certyfikację zakładowej kontroli produkcji nr 55953/JN/2015 z dnia 27.01.2015 r. i Aneksie do tej umowy z dnia 16.03.2015 r.
6. Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie o certyfikację zakładowej kontroli produkcji nr 55953/JN//2015 z dnia 27.01.2015 r. i Aneksie do tej umowy z dnia 16.03.2015 r.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności


Anna Gerymska