



CERTYFIKAT

Certificate

Nr/No. CSW/667/2023

Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT

UDT-CERT Management Systems Certification Body

poświadcza, że firma:

certifies that the company:

REMSOD SP. Z O.O.

ul. FABRYCZNA 4, 88-101 INOWROCŁAW

wdrożyła oraz stosuje wymagania jakości w spawalnictwie zgodnie z normą
has implemented and maintains quality requirements in welding in compliance with

PN-EN ISO 3834-2:2021-09

EN ISO 3834-2:2021-09

Zakres certyfikacji według załącznika.

Scope of certification in the annex.

Data udzielenia certyfikacji: Date of certification granting:	15.02.2011	Cykl certyfikacji ważny: Certification cycle validity:	Od/from 21.02.2023 do/to 13.02.2026
Data ważności poprzedniego cyklu certyfikacji: Date of preceding certification validity:	13.02.2023		

Certyfikat wydano na podstawie auditu przeprowadzonego w dniach 13-14.02.2023 r.
Certificate issued on the basis of an audit carried out on 13-14.02.2023



AC 078

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności
Director of Certification and Conformity
Assessment Department

Jacek Niemczyk

Warszawa, dn. 21.02.2023





JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA SYSTEMY ZARZĄDZANIA UDT-CERT

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-2:2021

Nr CSW/667/2023

Wydanie I z dnia 21.02.2023

1) Rodzaj wyrobów:

Rurociągi technologiczne i przesyłowe do gazów i cieczy
Zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe
Zbiorniki ciśnieniowe
Konstrukcje stalowe;

2) Zakres prac:

wytwarzanie, montaż, naprawa, modernizacja.

3) Norma wyrobu / specyfikacje:

PN-EN 13445	Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe
PN-EN 13480	Rurociągi przemysłowe metalowe
PN-EN 1090-2	Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych - Część 2: Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.
WUDT-UC	Nieobowiązkowe specyfikacje techniczne dla urządzeń ciśnieniowych
PN-EN 14161	Przemysł naftowy i gazowniczy - Rurociągowy systemy przesyłowe
DNV No. 2.7-1	Offshore containers
DNV-OS-C401	Fabrication and testing of offshore structures
Norsok M101	Structural steel fabrication

4) Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):

- 111, 135, 136, 138, 141, inne, 141/111, 141/135, 311..

5) Materiały podstawowe (wg ISO/TR 15608):

1.1, 1.2, 2.1, 3.1, 8.1, 10.1, 22, 23

6) Personel wykonujący spajanie:

spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje według norm: PN-EN ISO 9606-1, PN-EN ISO 9606-2, PN-EN ISO 14732.

7) Personel nadzorujący procesy spajania:

Remigiusz Zajdlewicz posiada kwalifikacje zgodne z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

8) Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:

personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodne z wymaganiami norm PN-EN ISO 9712,
kompetencje weryfikowane przez wytwórcę (dotyczy tylko VT).





JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA SYSTEMY ZARZĄDZANIA UDT-CERT

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-2:2021

Nr CSW/667/2023

Wydanie I z dnia 21.02.2023

9) Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy PN-EN ISO 3834-5:

ISO/TR 17671-2	Spawanie - Zalecenia dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 2: Spawanie łukowe stali ferrytycznych
PN-EN 1011-2	Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 2: Spawanie łukowe stali ferrytycznych.
PN-EN 1011-3	Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 3: Spawanie łukowe stali nierdzewnych.

10) Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie nr 89965/CS/2022 z dnia 22.11.2022 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2021.

11) Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie nr 89965/CS/2022 z dnia 22.11.2022 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2021.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk

